

«Мы выходим на прямые поставки со всей России и из 30 стран мира»

АЛЕКСАНДР ШЕСТАКОВ

Компания «Виват-трейд» запустила в Пермском крае первую очередь собственного логистического распределительного центра. Площадь первой очереди — 10 тыс. кв. м. Центр состоит из «сухого склада», складов для хранения охлаждённой и замороженной продукции, склада для хранения овощей и фруктов, склада алкогольной продукции. Последние три оснащены оборудованием, поддерживающим температурный и влажностный режимы, необходимые для максимальной сохранности товара.

Вадим Юсупов, генеральный директор группы компаний «Норман-Виват»:

— Наша сеть старается максимально удовлетворить нужды пермских покупателей, поэтому мы выходим на прямые поставки со всей России и из 30 стран мира. Прямые поставки — это нормально для торговли, мы стали большой сетью и можем возить напрямую.

Этот склад построен по самой последней торговой «моде». Здесь всё самое современное. У каждого сборщика грузов теперь есть компьютер, и погрузка-разгрузка составляет около минуты. До того у нас были различные склады с полуручным трудом, а сейчас мы уже в три раза увеличили производительность труда.

Вторая очередь будет запущена в следующем году, а в 2015-м — третья. Этот комплекс стоит порядка 300 млн руб., последующие обойдутся в 400 млн руб. каждый.

По словам топ-менеджера, вторая и третья очереди распределительного центра также будут по 10 тыс. кв. м. Проектная мощность всего центра — порядка 4–5 тыс. тонн грузов в месяц, общий — до 500 млн руб.

Отгрузка будет производиться в уже действующую. 91 торговую точку сетей «Виват» и «Дельта», радиус доставки товаров — 400 км. В перспективе, отметил Юсупов, распределительный центр будет отгружать товары примерно в 160 точек.

Кирилл Хмарук, министр промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края:

— Мы всяческими силами поддерживаем цивилизованную торговлю. Запуск распределительного центра компании «Виват» — очередной шаг к её созданию. Для потребителя же это качество, ассортимент, повторюсь, огромный плюс в качестве продуктов питания.

Ну и не надо забывать о налоговых поступлениях. Поэтому мы только приветствуем создание в Пермском крае таких высокотехнологичных комплексов.

Как отметил Вадим Юсупов, в ближайшие годы сеть ждёт ощутимый рост. Компания намерена занять 25% ритейла в Перми. «Виват» также попробует себя в новых направлениях. Предполагается, что в распределительном центре разместится завод по производству мясных и рыбных полуфабрикатов, салатов, кондитерских изделий. «В настоящее время производители не могут предложить что-либо качественное из мясной продукции, те же шашлыки. Мясокомбинаты предпочитают делать колбасу. Мы попробуем заполнить эту нишу», — отметил Вадим Юсупов.

Также в планах компании — выход в другие регионы. В ближайшей перспективе, в 2014 году, — развитие сети магазинов компании в Екатеринбурге, где уже развернута сеть «Норман-Виват». «Это очень комфортный и приветливый для бизнеса город», — сообщил топ-менеджер. ■



Елена Гилязова, директор по развитию торговой сети «Семья»:

— Большому кораблю — большое плавание, что я ещё могу сказать. У нас немножко разные стратегии с «Виватом». Мы идём в эффективность каждой торговой точки. Если посмотреть статистику и цифры, то мы — лидеры.

Есть разные стратегии. Например, в открытии новых магазинов и развитии сети — это задача «Вивата». А у нас задачи другие. С точки зрения бизнеса, очень важно всё рассчитывать, потому что есть примеры, когда сети, построив распределительные центры, ухудшили все свои показатели. Есть и обратные примеры.

НОВОСТИ КОМПАНИЙ

На «Азоте» завершён третий этап капремонтов

В филиале «Азот» ОАО «ОХК «Уралхим» досрочно закончен третий этап капремонтов в основных производственных цехах — 1А (агрегат крупнотоннажного аммиака) и 5А (цех слабой азотной кислоты).

За семь суток остановочного ремонта в цехе 1А проделаны ремонтные работы на шести блоках и водооборотном цикле. Основными ремонтными мероприятиями стали монтаж внутренних устройств для стабильной работы абсорбера, ремонт футеровки пускового котла, ремонт деаэраторов, смесителя конвертора метана второй ступени, дымососов и турбонасосов, ремонт турбокомпрессора и вспомогательного оборудования. Досрочное завершение капремонта позволило цеху 1А произвести сверх месячного плана 1400 тонн аммиака.

В цехе 5А были отремонтированы технологические аппараты — дренажный бак кислоты, баки парового конденсата и теплофикационной воды, сепаратор непрерывной продувки, теплообменники. Заменены участки технологических трубопроводов и межцеховых коммуникаций, также произведена ревизия и ремонт запорной арматуры, дренажных вентиляй, замена манометров, задвижек и кла-панов. Проведённые мероприятия позволили цеху слабой азотной кислоты увеличить производство готовой продукции на 1900 тонн в месяц.

В цехе 3А (гранулированной аммиачной селитры) на агрегате №1 произвели ремонт аппаратов ИТН (использования тепла нейтрализации), нагнетателя с промывкой маслосистемы, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, шиберов и ограждений, установили расходомеры, провели экспертизу промышленной безопасности.

Перечисленные ремонтные мероприятия обеспечат стабилизацию технологических процессов, бесперебойную работу цехов на необходимых нагрузках и выпуск продукции высокого качества.

Анатолий Тарновецкий, главный инженер филиала «Азот»:

— Подразделения, принимавшие участие в третьем этапе ремонтной кампании, сработали наилучшим образом. Особенно стоит отметить работу специалистов ремонтно-производственного управления (РПУ), электро-ремонтного цеха (ЭРЦ), цеха КИПиА, пароводоснабжения и технологических коммуникаций (ЦПВСиТК). Досрочное завершение ремонтных работ стало возможным благодаря чёткому и оперативному планированию, хорошей организации и грамотной работе квалифицированных специалистов «Азота». Данные мероприятия направлены на исключение внеплановых остановок в работе основных производственных цехов в течение года, что является одной из главных задач промплощадки.