



Так получилось: лучшее место для нефтедобычи нашлось прямо в реке. Но это в полной мере нельзя назвать «обузданием Пармы», здесь человек подстраивается — остров соединён с берегом не насыпью, а мостом, чтобы под ним могли проплыть на нерест рыбы.

АЗС и месторождения вполне хватило бы, чтобы удивить новичков, но оставалось ещё две точки маршрута: завод и нефтебаза.

Завод ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» — самый яркий и большой городской объект, который видят пассажиры самолёта, идущего на посадку в пермском аэропорту. Его масштаб действительно можно оценить только с высоты птичьего полёта. Внутри — десятки километров труб и сотни других производственных объектов.

«СЕРДЦЕ» ЗАВОДА — ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ, КОТОРЫЙ ПЕРВЫМ ПРИНЯЛ УЧАСТНИКОВ АВТОПРОБЕГА

«Сердце» завода — центр управления производством, который первым принял участников автопробега.

Здание, в котором находится центр, построено по типу бункера, за метровыми стенами — операторы, управляющие всеми производствами предприятия. Заводчане отмечают, что даже самая современная автоматика требует участия человека, именно от людей зависит стабильность и экологическая безопасность. Маленькая деталь: помимо рабочих мест для операторов производства там оборудована кухня, она же комната для отдыха — там уютно и зву-

чит приятная музыка. В случае нештатной ситуации радио становится рупором для предупреждения об опасности.

Если говорить об экологичности нефтяного производства, то вот важная цифра: глубина переработки на заводе составляет 98%. То есть только 2% поступающего сырья не доставляется в качестве готового продукта потребителю. Здесь же решили проблему с попутным газом: весь он, поступая с месторождений Пермского края, очищается и используется для выработки электроэнергии и тепла — завод не зависит от городских энергосетей.