

РЕАЛЬНЫЙ СЕКТОР

диктует «Пермским моторам» заказчик двигателей — корпорация «Иркут».

В течение 2016 года в условиях серийного производства на «Пермских моторах» собрано три новых двигателя. В настоящее время идёт сборка двигателя ПД-14 с порядковым номером 12.

Каждый из собранных пермяками двигателей предназначен для проверки определённых технических параметров. Так, в настоящее время на длительных испытаниях с имитацией нормального полёта цикла находится шестой изготовленный ПД-14. Двигатель с порядковым номером 07 после успешного проведённого прошлой осенью первого этапа лётных испытаний был снят с летающей лаборатории Ил-76ЛЛ, разобран на «Пермских моторах» и исследован в АО «ОДК-Авиадвигатель». После чего был собран повторно, прошёл стендовые испытания и вновь поднялся в воздух на крыле Ил-76ЛЛ.

Ещё один двигатель — восьмой — прошёл инженерные испытания на открытом испытательном стенде НПО «Сатурн», показав устойчивую работу в условиях бокового обдува. Там же проведены акустические испытания и проверка работоспособности реверса двигательной установки.

В этом году на «Пермских моторах» планируется собрать четыре новых двигателя, два из которых предназначены для проведения лётных сертификационных испытаний самолёта МС-21.

Управляющий директор — генеральный конструктор АО «ОДК-

Авиадвигатель» Александр Иноземцев сообщил главе Прикамья о ходе лётных испытаний ПД-14.

Первый этап лётных испытаний был завершён в 2016 году, в данный момент заканчивается второй этап. «Немного не повезло с погодой — вы видели, что творилось в последнее время в Москве, больше двух недель мы не летали. Но сейчас испытания возобновились, и думаю, что до конца марта мы отлетаем второй этап. Сейчас уже собирается двигатель, который будет летать в третьем этапе испытаний, уже сертификационном», — рассказывает конструктор.

По словам Александра Иноземцева, сроки сертификации двигателя ПД-14 остаются неизменными. «Пока мы держимся за апрель 2018 года и валидацию в Европе в 2018 году», — заявляет генеральный конструктор.

Как рассказал Сергей Попов, визит и. о. губернатора на предприятия моторного конгломерата был ознакомительным.

Сергей Попов, управляющий директор АО «ОДК-Пермские моторы»:

— Мы не рассчитываем на то, что сразу после визита губернатора пройдёт «золотой дождь». Главное — у становление контакта. «ОДК-Пермские моторы» — одно из крупнейших машиностроительных предприятий края, и взаимодействие между предприятием и правительством края, безусловно, должно существовать. Мы работаем в интересах друг друга.

КСТАТИ

В Перми будет построен новый корпус авиатехникума

Как сообщил директор Пермского авиационного техникума Александр Дическул, 15 марта врио губернатора Пермского края Максим Решетников обсудил с министром образования Раисой Кассиной и и. о. министра строительства и ЖКХ Пермского края Сергеем Филимоновым идею строительства нового корпуса Пермского авиационного техникума им. А. Д. Швецова.

По словам управляющего директора АО «ОДК-Пермские моторы» Сергея Попова, вопрос строительства нового здания техникума — проблема, которая существует в крае уже давно и не решается много лет.

«Техникуму исполнилось в прошлом году 140 лет, и до сих пор учебный процесс ведётся в том же здании. Оно реконструировалось, достраивалось, но сегодня себя морально просто изжило. Одной из просьб сегодняшнего дня к губернатору будет просьба взять этот вопрос под контроль, потому что готовить специалистов, которые строят двигатели XXI века, на площадках, построенных 150 лет назад, не совсем правильно», — заявил Сергей Попов 16 марта в ходе визита на завод врио губернатора Максима Решетникова.

Александр Дическул, директор Пермского авиационного техникума им. Швецова:

— Все корпуса нашего техникума — «приспособленные», ни один из корпусов не был выстроен специально для учебного заведения. Это бывший дом Любимова, первое упоминание о постройке которого датировано 1797 годом. Здесь располагалось Алексеевское реальное училище. В одном из корпусов когда-то было шлакоблочное общежитие, затем реконструированное под учебный корпус, другое — бывший ангар, также обустроенный для ведения учебного процесса. Уже снесены мастерские, которые были построены до 1917 года и были в аварийном состоянии. К счастью, тему строительства техникума поддержали и министерство образования, и прежний губернатор. На встрече Максима Решетникова с министрами образования и строительства было принято решение о том, чтобы построить корпус на территории, освобождающейся площадок при сносе второго и третьего корпусов. Построен будет именно такой корпус, какой необходим нам сейчас. Время идёт вперёд, меняются обстоятельства, нам некуда поставить двигатели. Двигатель ПД-14, который нужен как-то разместить для изучения его конструкции студентами, имеет диаметр более 2,5 м.

По словам Александра Дическула, новый корпус будет оборудован всеми необходимыми лабораториями и мастерскими.

«Нам необходимо помещение для станков с ЧПУ. Станки есть, а поставить их некуда», — говорит директор техникума.

Ещё один этап техперевооружения техникума — это реконструкция его старого корпуса — исторического здания, в котором учились маршал Борис Шапошников, авиаконструктор Аркадий Швецов.

НОВОСТИ КОМПАНИЙ

«УРАЛХИМ» направил на энергосбережение в 2016 году 217 млн рублей

В 2016 году на предприятиях холдинга «УРАЛХИМ» были реализованы мероприятия по повышению энерго- и ресурсоэффективности на 217 млн руб., что более чем вдвое превышает показатель 2015 года.

На пермских «Минеральных удобрениях» удалось добиться лучших в стране и ближнем зарубежье показателей экономии природного газа. Сегодня удельный объём потребления газа на тонну продукции на «ПМУ» значительно ниже расхода газа на других аналогичных 14 предприятиях, работающих в странах бывшего СССР. Таким образом, в результате планомерной модернизации производства с момента вхождения предприятия в состав холдинга «УРАЛХИМ» в 2012 году расход газа на тонну продукции был снижен на 5,7%. Наибольшего снижения потребления энергоресурсов удалось достичь после реализации инвестиционного проекта «Модернизация агрегата аммиака» стоимостью 1,1 млрд руб.

В филиале Кирово-Чепецкого химкомбината (г. Кирово-Чепецк) в 2016 году в рамках программы энергосбережения и повышения энергетической эффективности удалось добиться значительных успехов. Благодаря модернизации сетей освещения в трёх цехах потребление электроэнергии существенно снизилось. В цехе №57 произведена замена подогревателя азотной кислоты, что сократило потребление тепловой энергии в паре на более чем 3,5 тыс. Гкал в год.

Продолжена планомерная замена трубопроводов пожарохозяйственной и производственной воды с использованием полиэтиленовых труб, что позволяет снизить потери воды и затраты на ремонт. Модернизация градирни корп. 752 в цехе №64 позволит сократить потребление электрической энергии на охлаждение оборотной воды. Проведены режимно-наладочные испытания котлов и газоиспользующего оборудования цехов №64 и 54, что привело к повышению КПД, более эффективному сжиганию и экономии природного газа.

Программа энергоэффективности действует в филиале «Азот» (г. Березники) с 2014 года. Она включает в себя техническое перевооружение оборудования с большой мощностью потребления электроэнергии и мероприятия по внедрению энергосберегающего светового оборудования. В 2016 году на предприятии были установлены частотные преобразователи на пяти двигателях агрегатов разных производственных цехов, в частности в цехе гранулированной аммиачной селитры (ЗА). На самом мощном двигателе (поз. В12) в работу запущен частотный преобразователь голландского производства, который позволит снизить потребление электроэнергии вдвое.

В 2016 году в производственных цехах «Воскресенских минеральных удобрений» (г. Воскресенск) также был проведён ряд мероприятий по повышению энерго- и ресурсоэффективности. Начались работы по внедрению светодиодного освещения. Это касается не только рабочих мест сотрудников. Например, в цехе аммофоса №2 устаревшая лампа прожектора башенного крана была заменена на современный светодиодный аналог. Новая лампа потребляет в 10 раз меньше электроэнергии. С целью снижения энергозатрат в цехе контактной серной кислоты (СКЦ) были проведены теплоизоляционные работы котла-utiлизатора ОУ 66-022 и контактного аппарата цеха.

Кроме этого, в 2016 году в СКЦ была оптимизирована работа насосного оборудования водооборотного цикла. Это позволило существенно сэкономить потребляемую электроэнергию и оборотную воду. Большим шагом вперёд в вопросе энергосбережения стало и освоение «умных» систем, которые позволяют нагружать электрооборудование в зависимости от производственных потребностей. С этой целью в 2016 году в цехах химкомбината было продолжено внедрение частотных преобразователей на электродвигателях насосного парка.

Экономия топливно-энергетических ресурсов — важнейшая составляющая устойчивого развития и рационального подхода «УРАЛХИМА» к природопользованию. Для решения задач, связанных с эффективным использованием ресурсов на предприятиях, в компании внедрена пятилетняя программа, рассчитанная до 2020 года. В текущем году её реализация будет продолжена.

Источник — пресс-служба АО «ОХК «УРАЛХИМ»

«Корпорация ВСМПО-АВИСМА» увеличила прибыль в 1,8 раз

По предварительным итогам, «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» в минувшем году сумела сделать очередной рывок в наращивании своей прибыли.

При росте выручки почти на 5% — с 72,7 до 76,2 млрд руб. — корпорация в 1,8 раза увеличила прибыль: с 14,86 до 26,6 млрд руб.

В акционерном обществе признают, что основным фактором, повлиявшим на рост чистой прибыли, стал рост курса доллара в минувшем году. Он и привёл к росту экспортной выручки в рублёвом эквиваленте на 19% и снижению убытков от переоценки обязательств, выраженных в иностранной валюте. Благодаря этому показатель EBITDA за минувший год вырос в 1,7 раза, или почти на 14,9 млрд руб.

Только в прошлом году объём перечисленных корпорацией денежных средств в бюджеты различных уровней превысил 7,7 млрд руб.