

## РЕАЛЬНЫЙ СЕКТОР

## ТЕКУЩИЙ МОМЕНТ

## К 2020 году на испытательной базе ПМЗ будут тестировать до 300 двигателей в год

На базе ОАО «Пермский моторный завод» (ПМЗ) в Новых Лядах состоялись испытания авиадвигателя для самолёта специального лётного отряда «Россия»

По словам начальника испытательной базы ПМЗ Вячеслава Антипина, здесь проходят испытания всех 19 модификаций авиадвигателя ПС-90А.

**Вячеслав Антипин, начальник испытательной базы ОАО «Пермский моторный завод»:**

— Двигатель прошёл так называемые ПСИ — приёмо-сдаточные испытания. После этого мы отправляем его на завод, где он будет монтироваться на крыло. Так происходит не всегда. Часть двигателей, прошедших испытания, мы «пакуем» в контейнеры, откуда их по мере надобности достают.

В дальнейшем на этом же стенде будет испытываться перспективный двигатель ПД-14. Как уже сообщал «Новый компаньон», этот двигатель, разработанный пермским конструкторским бюро ОАО «Авиадвигатель», будет готов для передачи в ОАО «Корпорация «Иркут» (производитель МС-21 — ред.) в октябре 2016 года.

**Вячеслав Антипин:**

— В дальнейшем на этом же стенде будут испытываться не только ПС-90А, но и ПД-14.

Испытательный стенд — достаточно сложное инженерное сооружение. В настоящее время началась подготовка к адаптации стендов для новых испытаний нового двигателя ПД-14.

Заместитель директора ОАО «Пермский моторный завод» по сборке и испытаниям Денис Пегушин сообщил, что в 2014 году на стенде будет испытано порядка 70 двигателей ПС-90А. В 2011–2012 годах проводилось до 112 испытаний в год.

**Денис Пегушин, заместитель директора по сборке и испытаниям ОАО «Пермский моторный завод»:**

— Мы обеспечены всем необходимым, чтобы выполнить программу 2014 года. У нас уже есть полный пакет заказов на 2015 год. Это очень хорошая картина, потому что создаются новые рабочие места. В целом программа составляется порядка 70 двигателей в год. До 2020 года эта цифра должна вырасти до 300. Есть также заказ от Минобороны России на 156 двигателей ПС-90А-76, которые мы уже начали поставлять на новые самолёты Ил-476.

## ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ, КОЛЛЕГИ, ПАРТНЕРЫ!

Коллектив Банка «Петрокоммерц» поздравляет вас с профессиональным праздником — Днем работников нефтяной, газовой и топливной промышленности!

Благодаря высочайшему уровню вашего профессионализма отечественный топливно-энергетический комплекс на протяжении долгого времени занимает лидирующие позиции в мире. Во многом именно от вас зависит не только экономическое процветание России, но и стабильность ее позиций на мировой арене.

День работников нефтяной, газовой и топливной промышленности — это праздник самоотверженных людей, выбравших не самую легкую, но необходимую профессию и посвятивших свою жизнь трудному и важному делу.

Особенно мы хотим поздравить сотрудников нефтяной компании «ЛУКОЙЛ» — нашего давнего стратегического партнера. День нефтяника — это прекрасный повод отметить вашу нелегкую работу словами искренней благодарности и наилучшими пожеланиями.

Желаем вам неиссякаемой энергии, финансового благополучия, здоровья и семейного уюта.

Мира, счастья и добра вам и вашим близким!

Ваш Банк «Петрокоммерц»



Банк  
Петрокоммерц

Звонок по РФ бесплатный  
8 800 200 6411

Генеральная лицензия ЦБ РФ №1776. Реклама. ОАО Банк «Петрокоммерц».

## «ОБОРОНКА»

# «Это великий шанс для восстановления реального сектора страны»

Пермский пороховой завод готов к импортозамещению двух компонентов для производства твёрдых ракетных топлив, один из которых поставлялся из Китая, а другой — из Украины

Наталья Калюжная

**К**ак сообщил «Новому компаньону» советник генерального директора ФКП «Пермский пороховой завод» Владимир Аликин, на предприятии ведётся работа по подготовке к импортозамещению компонентов, ранее завозившихся из-за рубежа. Завод использует 28 таких компонентов.

«Два мы готовы производить уже сейчас, ещё восемь — в работе», — заявляет Владимир Аликин.

Элементная база, подлежащая импортозамещению, обсуждалась 21 августа на совещании в Министерстве промышленности и торговли РФ, где директорам предприятий была дана рекомендация «забыть» об украинских компонентах для «оборонки».

**Владимир Аликин, советник генерального директора ФКП «Пермский пороховой завод»:**

— В прошлый четверг (21 августа — ред.) мы совещались у и. о. руководителя департамента промышленности обычных вооружений, боеприпасов и специальной химии Минпромторга России генерал-майора Александра Кочкина. Встреча, посвящённая импортозамещению, проходила в федеральном Минпромторге. С нами была генеральный директор Российской научного центра «Прикладная химия» Елена Козлова, генеральный директор ФГУП «Промресурс». Всего присутствовали восемь директоров предприятий (оборонного комплекса — ред.). Совещались по элементной базе. Нам сказали: «Ребята, про Украину забудьте. Сейчас мы будем заменять все компоненты».

На данный момент мы подготовились на 100% к замене двух компонентов — один шёл из Китая, другой — из Донецка. А последний идёт в стратегические системы — и в «Тополь» (ракетный комплекс), и в «Булаву» (российская твёрдотопливная ракета), и в «Яр» (российская твёрдотопливная межконтинентальная баллистическая ракета). Замену этим двум компонентам мы подготовили на 100%. Причём сделали это учёные из Закамска.

Один из двух компонентов, уже готовых к замещению, — парааминобензойная кислота.

«Её поставляется немного, но это вещество идёт почти во все энергетические полимеры, которые применяются в твёрдых ракетных топливах. Мы её получаем из Китая. Используется этот компонент на ФКП «Пермский пороховой завод» и на родственном нам предприятии в г. Каменск-Шахтинский (ФКП «Комбинат «Каменский» — ред.»), — пояснил Аликин.

Уже произведены опытные образцы этого компонента, испытания подтвердили их соответствие требованиям. На заводе имеется запас этого компонента, закупленного в Китае.

«Сейчас мы должны оформить документацию, затратить порядка 1 млн руб., подписать у военных бумаги, в которых будет написано, что теперь у нас будет не китайская парааминобензойная кислота, а закамская», — признался профессор Аликин.

По словам эксперта, к производству компонента завод сможет приступить уже в октябре-ноябре.

Второй компонент, уже готовый к замещению, — азотнокислый аммоний. Подготовка к его производству находится в той же стадии — происходит «полномасштабная» проверка составов, подготавливается пакет бумаг.

«Надо пройти согласования в Министерстве обороны РФ — получить восемь подписей. Топливо, в котором используется этот компонент, идёт в серьёзные машины», — рассказал Владимир Аликин.

По информации эксперта, азотнокислый аммоний используется заводом в небольшом количестве — порядка 10–15 т в год.

**Владимир Аликин:**

— Азотнокислый аммоний когда-то поставлял нам березниковский «Азот». Потом на предприятии решили, что это им невыгодно экономически и, так как «Азот» — частное акционерное общество, от поставок отказалась.