

Действующие производства ЧМЗ будут демонтированы к концу 2015 года

ОМК планирует обеспечить строителей новой площадки завода гостиницей, фитнес-центром и рестораном

НATALЬЯ КАЛЮЖНАЯ

Собственник ОАО «Чусовской металлургический завод» (ЧМЗ) — ЗАО «Объединённая металлургическая компания» (ОМК) — определился с планами по реструктуризации производства ЧМЗ, происходящей в рамках проекта строительства интегрированного трубно-сталиеплавильного комплекса. Стоимость проекта оценивается в €500 млн. Предполагаемые сроки его реализации — 2014–2017 годы. За это время на площадке ЧМЗ будут построены электросталеплавильный цех с технологией непрерывной разливки стали, трубопрокатный цех и соответствующая инфраструктура.

Создаваемый комплекс будет производить бесшовные трубы нефтегазового сортамента премиум-класса, рессоры и сортовой прокат. Ранее ЧМЗ производил армированную сталь, автомобильные рессоры, специальные профили для автомобильной и угольной промышленности.

Как стало известно «Новому компаньону», разработанный инвесторами предварительный план-график реализации проекта трубно-сталиеплавильного комплекса включает следующие этапы:

- 2013 год — подготовка основных проектных решений, выбор генерально-го проектировщика, выбор поставщика оборудования;
- 2014 год — начало разработки проектной и рабочей документации, начало изготовления и поставки оборудования, подготовка площадки и начало строительно-монтажных работ;
- 2015 год — окончание разработки проектной и рабочей документации,

продолжение изготовления и поставки оборудования и строительно-монтажных работ;

- 2016 год — окончание монтажных и продолжение пусконаладочных работ, получение продукции;
- 2017 год — продолжение пусконаладочных работ, получение продукции.

Согласно презентации проекта ЧМЗ, подготовленной инвесторами, в ходе реконструкции завода будут выведены из эксплуатации: доменный цех и аглофабрика, дуплекс-цех, копровый и литейный цеха, ферросплавное производство, объекты инфраструктуры.

Объекты будут останавливать постепенно, последним будет «выключено» ферросплавное производство — в конце 2015 года. Остановка действующих производств повлечёт за собой сокращение численности сотрудников. В этом году на ЧМЗ уже сокращено 300 человек, с выводом доменного цеха и аглофабрики в 2014 году число сокращённых достиг-

нет 600, сообщил генеральный директор филиала ОАО «Трубодеталь» в Чусовом Дмитрий Марков.

В то же время для работ, ранее не производимых на ЧМЗ, будут привлечены иногородние сотрудники. Закономерным становится вопрос их размещения. Согласно планам инвесторов, для нужд ЧМЗ предполагается построить гостиничный комплекс с фитнес-центром и рестораном. «40 человек уже работают в Лысьве, вернутся в июне. Люди поступят на работу. Придут порядка 80 «трубников». Мы имеем фонд жилья, но, видимо, построим гостиницу, уже «взяли землю», — сообщил Марков.

Масштабный проект предполагает, что изменится не только площадка ЧМЗ, но и прилегающая к нему инфраструктура: планируется строительство въезда автомобильного транспорта на завод со стороны улицы Южной. Таким образом удастся миновать заезд большегрузного транспорта в город. В связи с большим потоком импортных грузов на территорию ЧМЗ будет перенесён Лысьвенский таможенный пост.

На территории ЧМЗ предполагается реконструировать прокатный стан №370. В результате реконструкции мощность производства сортового проката ЧМЗ должна достигнуть 400 тыс. тонн в год.

Трубопрокатный цех по производству бесшовных труб будет располагаться в производственном здании площадью 172 тыс. кв. м. Здесь планируется установить участок горячего проката и отделки труб, склад готовой продукции и отгрузки труб.

Цех будет производить насосно-компрессорные, нефтегазопроводные и индустриальные трубы. Ожидаемый объём выпуска продукции — 450 тыс. тонн в год, срок получения первой трубы — октябрь 2017 года.

Для обеспечения работы трубопрокатного цеха и реконструируемого сортопрокатного производства заготовка нужного сечения и марок сталей проектом предусмотрено строительство электросталеплавильного цеха. Он будет включать участки подготовки металломассы, выплавки и разливки стали, огнеупорных работ, отгрузки заготовки. В цехе будет производиться непрерывно-литая заготовка. Предполагаемый объём выпускемой продукции — до 950 тыс. тонн в год, первую заготовку планируется получить в июле 2017 года.

По словам Дмитрия Маркова, на Лысьвенском металлургическом заводе предполагается закрыть марганцевый цех, заготовки на ЛМЗ будут поставлять ЧМЗ. «450 тыс. тонн заготовок мы будем отвозить на Лысьвенский металлургический завод. Там будет выведен «мартен» из производства, здесь будут производиться заготовки», — сообщил Марков.

В данный момент проект находится на «предынвестиционной» стадии. По словам Маркова, в 2012 году ОМК подписала соглашение о сотрудничестве со Сбербанком на предоставление кредита. Обеспечением исполнения обязательств по кредитной линии ОМК выступит госгарантия в объёме 21 млрд руб., которую 4 июля 2012 года утвердил председатель правительства РФ Дмитрий Медведев. ■

ТЕКУЩИЙ МОМЕНТ

Председателем совета директоров «Нытвы» назначен главный инженер Гурьевского металлургического завода Александр Петров

Совет директоров ОАО «Нытва» принял решение о проведении 31 января внеочередного собрания акционеров, на котором будет поставлен вопрос о переизбрании членов совета директоров.

Заседание совета директоров металлургического завода состоялось 13 ноября. На нём из пяти членов совета директоров лично присутствовали трое, один представил своё мнение в письменном виде. Протокол собрания был утверждён 18 ноября.

На голосование были поставлены вопросы об утверждении повестки дня внеочередного собрания акционеров и «о порядке сообщения акционерам информации о проведении внеочередного общего собрания акционеров эмитента». По этим вопросам три голоса высказались «за», один воздержался.

В результате утверждена следующая повестка предстоящего собрания акционеров:

- о досрочном прекращении полномочий членов совета директоров ОАО «Нытва»;
- об определении количественного состава совета директоров;
- об избрании членов совета директоров.

Также было принято решение об избрании председателем совета директоров ОАО «Нытва» главного инженера ОАО «Гурьевский металлургический завод» Александра Петрова. Заместителем председателя совета директоров стала финансовый директор «Нытвы» Татьяна Пустомехова. Секретарём назначена Екатерина Кургульская.

В ходе голосования было также утверждено решение о том, что Екатерина Кургульская выполнит функции секретаря на внеочередном собрании акционеров 31 января. Один из акционеров высказался против всех этих кандидатур.

Собственниками компании ОАО «Нытва» являются: на 25% — государственная корпорация «Ростехнологии», на 75% — три кипрские компании, которые, в свою очередь, принадлежат ГК «Эстар». Предположительно, ГК «Мечел» осуществляет контроль над заводом из-за долга «Эстара», который в 2011 году составлял 944,5 млн руб., а к концу 2012 года достиг 746,5 млн руб. (часть долга «Эстара» удалось выплатить).

Летом заседания совета директоров на предприятии проводились едва ли не еженедельно. В июне в состав совета директоров вошли представители ОАО «Гурьевский металлургический завод» (входит в ГК «Эстар», подконтролен УК «Мечел») Александр Петров (главный инженер) и Вадим Порозов (директор по безопасности).

С молниеносной быстротой менялись директора завода — в июле Михаила Бочкирова на этом посту сменил бывший командир артиллерийского полка ВДВ Николай Вельдин, а уже в начале октября — бывший заместитель директора по финансам УК «Мечел-Сталь» Вадим Штракин. Таким образом, можно было сделать вывод о том, что контроль над ситуацией переходит к УК «Мечел». Однако продолжающиеся «шевеления», связанные с изменением структуры совета директоров, говорят о том, что «Нытву» по-прежнему раздирают противоречия.